



SIA "SERTIFIKĀCIJAS CENTRS"  
PRODUKTU SERTIFICĒŠANAS CENTRS



RAŽOŠANAS PROCESA KONTROLES ATBILSTĪBAS

# SERTIFIKĀTS

Nr. SC-PSC-1090-0013

Saskaņā ar Eiropas Parlamenta un Padomes 2011. gada 9. marta Regulu 305/2011 / ES (Būvniecības produktu regula jeb CPR) šis sertifikāts attiecas uz šādiem būvizstrādājumiem:

<b>Produkts</b>	<b>Tēraudu konstrukciju elementi ar izpildījuma klasi līdz EXC2 saskaņā ar LVS EN 1090-2:2018</b>
<b>CE – marķēšanas metode</b>	3a saskaņā ar LVS EN 1090-1+A1:2019 tabulu A1
<b>Ražotājs</b>	ko ražo <b>SIA "MB Holding"</b> Pļavas iela 7, Cēsis, LV-4101, LATVIJA
<b>Ražošanas rūpnīca</b> Ražotāja ražotne	SIA "MB Holding" Ādažu novads, Eimuri, "Doras", LV-2164, LATVIJA
<b>Apstiprinājums</b>	Šis sertifikāts apliecina, ka visi noteikumi par noturības vai veiktspējas novērtēšanu un pārbaudi, kas aprakstīti saskaņotā standarta ZA pielikumā <b>LVS EN 1090-1+A1:2019</b> 2+ sistēmā un ka rūpnīcas ražošanas kontrole atbilst visām tajā noteiktajām prasībām.
<b>Pirmās izdošanas datums</b>	06.03.2023
<b>Nākamais uzraudzības audits</b>	05.03.2024
<b>Derīguma termiņš</b>	Šis sertifikāts būs derīgs līdz šai dienai, ja vien būtiski netiks mainīts ne saskaņotais standarts, ne būvizstrādājums, AVCP metodes, ne ražošanas apstākļi rūpnīcā, ja vien paziņotā rūpnīcas ražošanas kontroles sertifikācijas iestāde to nav apturējusi vai atsaukusi, kā arī uzraudzības audits ir veikts noteiktajā termiņā.
<b>Piezīmes</b>	skatīt reversu
<b>Izsniegšanas vieta un datums</b>	Rīga, 06.03.2023



Paziņotās institūcijas 2518  
Ainārs Saulītis  
Sertificēšanas institūcijas vadītājs



**CERTIFICATION CENTRE LTD**  
Aptiekas street 17A, Riga, LV-1005, Latvia.

+371 67885160

+371 67885161

Info@persc.lv

www.persc.lv

# RŪPNIECĪBAS RAŽOŠANAS KONTROLES ATBILSTĪBAS SERTIFIKĀTS

Nr. SC-PSC-1090-0013

<b>Ražošanas diapazons</b>	Mehāniskā apstrāde, locīšana, metināšana, formēšana
<b>Saistītie metināšanas sertifikāti</b>	SC-PSC-WC-0013
<b>Piezīmes</b>	SIA „Sertifikācijas centrs”, paziņotā institūcija Nr. 2518 ir veikusi ražošanas uzņēmuma un rūpnīcas ražošanas kontroles sākotnējo pārbaudi un rūpnīcas ražošanas kontroles pastāvīgu uzraudzību, novērtēšanu un apstiprināšanu.
<b>Vispārīgi noteikumi</b>	<p>Jāievēro standarta EN 1090-1 + A1: 2019 nosacījumi no B. 4.1. iedaļas līdz B. 4.4. iedaļai.</p> <p>Standarta EN 1090-1+A1:2019 B sadaļas 4.3 apakšpunkts nosaka, ka ražotājam ir jāiesniedz rakstveidā gada pārskats paziņotai institūcijai.</p> <p>Šī ir jaunākā versija vispārīgiem noteikumiem un nosacījumiem.</p>



SIA "SERTIFIKĀCIJAS CENTRS"  
PRODUKTU SERTIFICĒŠANAS CENTRS



# METINĀŠANAS SERTIFIKĀTS

## Nr. SC-PSC-WC-0013

<b>Ražotājs</b>	SIA "MB Holding" Ādažu novads, Eimuri, "Doras", LV-2164, LATVIJA		
<b>Tehniskā specifikācija</b>	LVS EN 1090-2:2018		
<b>Izpildījuma klase (-es)</b>	Līdz EXC2 saskaņā ar LVS EN 1090-2:2018		
<b>Metināšanas process (-i)</b>	135		
<b>Materiālu grupas</b>	1.1, 1.2 un 1.4 saskaņā ar CEN ISO/TR 15608, un LVS EN 1090-2, 1. un 2. tabula		
<b>Atbildīgais metināšanas koordinators</b>	Pāvels Gavrilovs	EWE	10.05.1982
	Vārds, uzvārds	Kvalifikācija	Dzimšanas datums
<b>Atbildīgā metināšanas koordinatora vietnieks</b>	-	-	-
	Vārds, uzvārds	Kvalifikācija	Dzimšanas datums
<b>Apliecinājums</b>	Tika piemēroti visi noteikumi par metināšanu, kā aprakstīts iepriekšminētajā (-ās) tehniskajā (-ās) specifikācijā (-ās).		
<b>Derīguma termiņa sākums</b>	06.03.2023		
<b>Derīguma termiņš</b>	05.03.2024		
<b>Piezīmes</b>	-		
<b>Izsniegšanas vieta un datums</b>	Rīga, 06.03.2023.		



Paziņotās institūcijas 2518  
Ainārs Saulītis  
Sertificēšanas institūcijas vadītājs



CERTIFICATION CENTRE LTD  
Aptiekas street 17A, Riga, LV-1005, Latvia.

+371 67885160

+371 67885161

Info@persc.lv

www.persc.lv

# METINĀŠANAS SERTIFIKĀTS

NR. SC-PSC-WC-0013

## Galvenie noteikumi

1. Šis sertifikāts ir derīgs tik ilgi, kamēr tiek lietoti augstāk aprakstītie tehniskie nosacījumi, un kā arī produkti un ražošanas apstākļi ražotnē netiek būtiski pārveidoti
2. Šo sertifikātu var publicēt, ka arī pavairot reklāmas vajadzībām vai arī citiem mērķiem. Reklāmas materiāls nevar būt pretrunā ar šo sertifikātu.
3. Gadījumos, ja rodas jebkādas šaubas par saražoto produkciju, pastāv iespēja, ka inspicēšanas institūcija var veikt negaidītu izlases veidu pārbaudi, ražotājam samaksājot par to.
4. Šo sertifikātu var anulēt jebkurā brīdī, pie nosacījumiem, ja stājas spēkā jauni nosacījumi vai grozīti esošie nosacījumi pie kuriem šis sertifikāts tika izdots, vai arī sertifikāta nosacījumi netiek pildīti.
5. Par šādām izmaiņām ir jāziņo inspicēšanas institūcijai:
  - a) Jaunām ražošanas iekārtām vai būtiskām izmaiņām esošajās ražošanas iekārtās
  - b) Nomainīts metināšanas koordinators
  - c) Jaunu metināšanas procesu, jaunu pamatmateriālu, kas saistīts ar WPQRs (metināšanas procedūru kvalifikācijas ieraksts)
  - d) Jaunām svarīgām ražošanas iekārtām

Inspicēšanas institūcija papildus pārbaudes var veikt pamatojoties uz augstāk minētajiem gadījumiem

6. Vismaz divus mēnešus pirms sertifikāta derīguma termiņa beigām ražotājam ir jāiesniedz pieteikuma forma inspicēšanas institūcijai atkārtotai sertifikācijai

## Izplatītājs

- 1.Pretendents
- 2.Lieta



CERTIFICATION CENTER LTD  
PRODUCT CERTIFICATION CENTER



# CERTIFICATE

OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

No. SC-PSC-1090-0013

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9th March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the following construction product:

<b>Construction product</b>	<b>Structural components and kits for steel structures up to EXC2 according to LVS EN 1090-2:2018</b>
<b>CE – marking method</b>	3a in accordance with LVS EN 1090-1 + A1: 2019 table A1
<b>Manufacturer</b>	produced by or for <b>“MB Holding” Ltd</b> <b>Plavas str. 7, Cesis, LV-4101, LATVIA</b>
<b>Manufacturing plant</b>	Production facility of the manufacturer <b>“MB Holding” Ltd</b> <b>Adazu district, Eimuri, “Doras”, LV-2164, LATVIA</b>
<b>Confirmation</b>	This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy or performance described in Annex ZA of the harmonized standard <b>EN 1090-1:2009+A1:2011</b> under system 2+ are applied, and that the factory production control fulfills all the prescribed requirements stated therein.
<b>Date of first issue</b>	06.03.2023
<b>Next surveillance audit</b>	05.03.2024
<b>Period of validity</b>	This certificate will remain valid until this date as long as neither the harmonized standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions on the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body, as well as a supervisory audit has been performed within the set deadline.
<b>Remarks</b>	see reverse
<b>Place and date of issue</b>	Riga, 06.03.2023



On behalf of Notified Body 2518  
Ainars Saulitis  
Head of Certification



CERTIFICATION CENTRE LTD  
Aptiekas street 17A, Riga, LV-1005, Latvia.

+371 67885160

+371 67885161

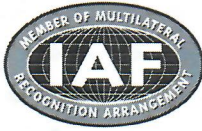
Info@persc.lv

www.persc.lv

# CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

**No. SC-PSC-1090-0013**

<b>Range of production</b>	Machining, bending, welding, forming
<b>Associated Welding certificates</b>	<b>SC-PSC-WC-0013</b>
<b>Remarks</b>	Notified body Nr. 2518 „Certification center” Ltd, has carried out the initial inspection of the production control of the manufacturing plant and the factory and the continuous monitoring, evaluation and approval of the factory production control.
<b>General provisions</b>	<p>The conditions of standard EN 1090-1:2009 + A1: 2011 from B must be complied with. 4.1. Sections A to B. 4.4. Section.</p> <p>Clause 4.3 of Section B of EN 1090-1:2009+ A1:2011 requires the manufacturer to submit a written annual report to a notified body.</p> <p>This is the latest version of the General Terms and Conditions.</p>



CERTIFICATION CENTER LTD  
PRODUCT CERTIFICATION CENTER



# WELDING CERTIFICATE

No. SC-PSC-WC-0013

**Manufacturer** "MB Holding" Ltd  
Adazu district, Eimuri, "Doras", LV-2164, LATVIA

**Technical specification** EN 1090-2:2018

**Execution class(es)** Up to EXC2 according to LVS EN 1090-2:2018

**Welding Process(es)** 135

**Material group** 1.1, 1.2 and 1.4 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 1 and 2

**Responsible welding coordinator**

Pavels Gavrilovs	EWE	10.05.1982
Name, surname	Qualification	Date of birth

**Substitute**

-	-	-
Name, surname	Qualification	Date of birth


**Conformation** All provisions concerning welding as described in the above-mentioned technical specification(s) were applied.

**Validity start** 06.03.2023

**Period of validity** 05.03.2024

**Remarks** -

**Place and date of issue** Riga, 06.03.2023

  
On behalf of Notified Body 2518  
Ainars Saulitis  
Head of Certification



CERTIFICATION CENTRE LTD  
Aptiekas street 17A, Riga, LV-1005, Latvia.

+371 67885160

+371 67885161

Info@persc.lv

www.persc.lv

# WELDING CERTIFICATE

No. SC-PSC-WC-0013

## General Terms

1. This certificate is valid as long as the terms of the above technical specifications themselves or the manufacturing conditions of the essential manufacturing factory have not changed significantly.
2. This certificate may only be reproduced or published for advertising or other purposes than as a whole. The text of promotional material doesn't has to be in conflict with this certificate.
3. In case of any doubt as to the suitability of the manufacturing factory(ies) there is the possibility reserved by the inspection authority to carry out an unexpected spot checks in the manufacturing factory paid by the manufacturer.
4. This certificate may be withdrawn at any time with immediate effect and be amended or modified if the conditions under which it was granted have changed, or if the terms of this certificate are not met.
5. The following changes must be reported to the inspection authority:
  - a) New production or significant changes to essential manufacturing facilities;
  - b) Change of the welding coordinator;
  - c) Inception of new welding processes, new base materials and related WPQRs (welding procedure qualification record)
  - d) New essential manufacturing facilities

The inspection authority will cause a supplementary examination in the cases cited

6. At least two months before the expiry date there shall be submitted an application to the inspection authority, when the qualification should be recertified.

## Distributor

1. Applicant
2. File



# SERTIFIKĀTS

Nr. SC-PSC-3834-0001

Produktu sertificēšanas paziņotā institūcija nr. 2518, akreditēta  
Latvijas Nacionālajā akreditācijas birojā saskaņā ar LVS EN  
ISO / IEC 17065:2013

ar šo apliecina, ka organizācija

**SIA “MB Holding”**  
**Pļavas iela 7, Cēsis, LV-4101, LATVIJA**


piemēro kvalitātes sistēmu metināšanas darbiem atbilstoši  
standartam

## LVS EN ISO 3834-2:2021

Sertifikāta derīgums: **06.03.2026**

Nākamais uzraudzības audits: **05.03.2024**

Izdošanas vieta un datums: Rīga, 06.03.2023



Paziņotās institūcijas 2518 vārdā  
Ainārs Saulītis  
Sertifikācijas centra vadītājs

**SERTIFIKĀTA NR. SC-PSC-3834-0001 PIELIKUMS**

**DARBĪBAS JOMA**

Ražotājs: **SIA "MB Holding"**

Ražošanas adrese: **Ādažu novads, Eimuri, "Doras", LV-2164,  
LATVIJA**

Produktu veids: **Tērauda konstrukcijas**

Produktu standarti: **LVS EN 1090-2:2018**

Pamatmateriālu grupas (CR ISO 15608): **1.1, 1.2, 1.4.**

Metināšanas un saistītie procesi  
(EN ISO 4063): **135**

Pilnvarotais metināšanas koordinators: **Pāvels Gavrilovs EWE 10.05.1982**

**RAŽOTĀJA LIETOTIE METINĀŠANAS DARBU DOKUMENTI**

Metinātāji: **LVS EN ISO 9606-1**

Metināšanas koordinatori: **LVS EN 14731**

Nesagraujošās testēšanas personāls: **LVS EN 9712**

Metināšanas procedūras specifikācijas: **LVS EN 15609-1**

Metināšanas procesu kvalifikācija: **LVS EN ISO 15614-1**

Pārbaude un testēšana metināšanas laikā: **LVS EN 1090-2; LVS EN ISO 5817**


Pārbaude un testēšana pēc metināšanas: **LVS EN 1090-2; LVS EN ISO 5817;  
LVS EN ISO 17637; LVS EN ISO 17638;  
LVS EN ISO 17640**

Mērīšanas, pārbaudes un testēšanas  
aprīkojuma kalibrēšana un validēšana: **LVS EN ISO 17662**

**Izdošanas vieta un datums:**

Rīga, 06.03.2023



  
Paziņotās institūcijas 2518 vārdā  
Ainārs Saulītis  
Sertifikācijas centra vadītājs



SIA "SERTIFIKĀCIJAS CENTRS"  
PRODUKTU SERTIFICĒŠANAS CENTRS



# CERTIFICATE

Nr. SC-PSC-3834-0001

Product certification body No. 2518, accredited by the Latvian National Accreditation Bureau according to LVS EN ISO/IEC 17065:2013

hereby certifies that the organization

**"MB Holding" Ltd**  
**Plavas str. 7, Cesis, LV-4101, LATVIA**

applies the quality system for the welding works according to the standard

## LVS EN ISO 3834-2:2021

Validity of certificate: **06.03.2026**  
Next surveillance audit: **05.03.2024**

Place and date of issue: Riga, 06.03.2023



On behalf of Notified Body 2518  
Ainars Saulitis  
Head of Certification



CERTIFICATION CENTRE LTD  
Aptiekas street 17A, Riga, LV-1005, Latvia.

+371 67885160

+371 67885161

Info@persc.lv

www.persc.lv



SIA "SERTIFIKĀCIJAS CENTRS"  
PRODUKTU SERTIFICĒŠANAS CENTRS

**Annex to the certificate No. SC-PSC-3834-0001**

**SCOPE OF ACTIVITY**

Manufacturer: "MB Holding" Ltd

Place of manufacture: Adazu district, Eimuri, "Doras", LV-2164, LATVIA

Type of products: Steel structures

Product standards: EN 1090-2:2018

Parent material group (CR ISO 15608): Steel subgroups 1.1, 1.2, 1.4

Welding and allied processes (EN ISO 4063): 135

Authorized welding coordinator: Pavels Gavrilovs, EWE, 10.05.1982

**DOCUMENTS FOR WELDING WORKS USED BY MANUFACTURER**

Welders: LVS EN ISO 9606-1

Welding coordination personal: LVS EN ISO 14731

Non-destructive testing personal: LVS EN ISO 9712

Welding procedure specifications: LVS EN ISO 15609-1

Qualification of welding processes: LVS EN ISO 15614-1

Inspection and testing during welding: LVS EN 1090-2; LVS EN ISO 5817


Inspection and testing after welding: LVS EN 1090-2; LVS EN ISO 5817;  
LVS EN ISO 17637; LVS EN ISO 17638;  
LVS EN ISO 17640

Calibration and validation of measuring, inspection and testing equipment: EN ISO 17662

**Place and date of issue:**

Riga, 06.03.2023



  
On behalf of Notified Body 2518  
Ainars Saulitis  
Head of Certification